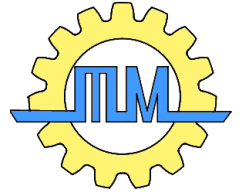




**oerlikon barmag**

**BACH ENGINEERING**



**EUROFUEL**

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
ЧЕРНІГІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
OERLIKON BARMAG GmbH (Німеччина)  
THYSSENKRUPP MATERIALS INTERNATIONAL GmbH (Німеччина)  
НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ТОВ «БАХ-ІНЖИНІРИНГ»  
ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ  
ПАТ «САН ІНБЕВ УКРАЇНА»  
ПрАТ «ТЕРА»  
УАВ «COMPRADOR LT» (Литва)  
ТОВ «ПРОМСЕРВІС»**



**У МІЖНАРОДНА  
НАУКОВО-ПРАКТИЧНА КОНФЕРЕНЦІЯ  
« КОМПЛЕКСНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ  
ЯКОСТІ ТЕХНОЛОГІЧНИХ  
ПРОЦЕСІВ ТА СИСТЕМ »**

**19 - 22 травня 2015 р.  
м. Чернігів**

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
ЧЕРНІГІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
OERLIKON BARMAG GmbH (Німеччина)  
THYSSENKRUPP MATERIALS INTERNATIONAL GmbH (Німеччина)  
НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ТОВ «БАХ-ІНЖИНІРИНГ»  
ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ  
ПАТ «САН ІНБЕВ УКРАЇНА»  
ПрАТ «ТЕРА»  
УАВ «COMPRADOR LT» (Литва)  
ТОВ «ПРОМСЕРВІС»



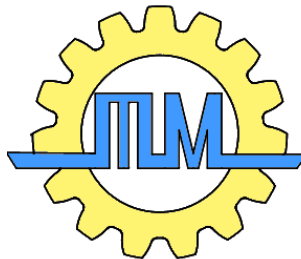
ЧЕРНІГІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ  
ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ



**BACH** ENGINEERING

**oerlikon**  
**barmag**

**EUROFUEL**



Матеріали V міжнародної  
науково-практичної конференції

«КОМПЛЕКСНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ  
ЯКОСТІ ТЕХНОЛОГІЧНИХ  
ПРОЦЕСІВ ТА СИСТЕМ»

19 - 22 травня 2015 р.

м. Чернігів

УДК 621; 624; 674; 684; 621.22; 621.51-54; 661; 664; 620.268; 621.791; 004  
К63

Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2015): матеріали тез доповідей V міжнародної науково-практичної конференції (19–22 травня 2015 р., м. Чернігів). – Чернігів: ЧНТУ, 2015.– 276с.

**ПРОГРАМНИЙ КОМІТЕТ КОНФЕРЕНЦІЇ**

д.е.н., проф. Шкарлет С.М., ректор ЧНТУ, м. Чернігів  
д.т.н., проф. Ступа В.І., завідувач кафедри ТМД ЧНТУ, м. Чернігів  
доктор Шефер Клаус віце-президент компанії Oerlikon Barmag GmbH, Німеччина  
Штильгер Мартін директор відділення «Матеріали для Східної Європи» компанії ThyssenKrupp GmbH, Німеччина  
д.т.н., проф. Андренко П.М., професор кафедри ГПА НТУУ «ХП», м. Харків  
д.е.н., проф. Гонта О.І. директор ННІ економіки ЧНТУ, м. Чернігів  
д.е.н., проф. Ільчук В.П. завідувач кафедри фінансів ЧНТУ, м. Чернігів  
д.т.н., проф. Іскович-Лотоцький завідувач кафедри МРВОАВ ВНТУ м. Вінниця  
д.т.н., проф. Казимир В.В., проректор з наукової роботи ЧНТУ, м. Чернігів  
д.т.н., проф. Кальченко В.І., завідувач кафедри ІТМіА ЧНТУ, м. Чернігів  
д.т.н., проф. Кальченко В.В., проректор з науково-педагогічної роботи ЧНТУ, м. Чернігів  
д.т.н., проф. Ковалевський С.В., завідувач кафедри ТМ ДДМА, м. Краматорськ  
д.т.н., проф. Кузнецов Ю.М., професор кафедри КВМ НТУУ «КП», м. Київ  
д.т.н., проф. Орловський Б.В. завідувач кафедри МЛП КНУТД, м. Київ  
д.т.н., проф. Павленко П.М., заступник директора з НМР інституту ІДС НАУ, м. Київ  
д.т.н., проф. Пальчевський Б.О., завідувач кафедри кафедри ПАВІ ЛНТУ, м. Луцьк  
д.т.н., проф. Пилипенко О.І., завідувач кафедри ОКМ ЧНТУ, м. Чернігів  
д.т.н., проф. Радзевич С.П., APEX Tool Group, LLC, США  
д.т.н., проф. Сахно Є.Ю., завідувач кафедри управління якістю та проектами ЧНТУ, м. Чернігів  
д.т.н., проф. Сиза О.І., завідувачка кафедри ХТХ та БЖД ЧНТУ, м. Чернігів  
д.т.н., проф. Струтинський В.Б., завідувач кафедри КВМ НТУУ «КП», м. Київ  
д.т.н., проф. Тіхенко В.М., завідувач кафедри МРВМС ОНПУ, м. Одеса  
д.т.н., проф. Філоненко С.Ф., директор інституту ІДС НАУ, м. Київ  
д.т.н., проф. Харченко Г.К., м. Київ  
д.т.н., проф. Чередніченко П.І., м. Чернігів  
д.т.н., проф. Шахбазов Я.О., завідувач кафедри ТМ і ПМ УАД, м. Львів

**ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ**

д.т.н., проф. Федориненко Д.Ю. тел:(063) 469 14 12  
к.т.н. Сапон С.П. тел:(097) 384 41 97  
к.т.н. Космач О.П., тел:(063) 335 39 34  
ас. Борисов О.О. тел:(050) 297 83 97  
асп. Урліна А.А. тел:(063) 355 81 94

**КООРДИНАТОР КОНФЕРЕНЦІЇ**

Сапон Сергій Петрович, тел. 097 3844197, e-mail: [s.sapon@gmail.com](mailto:s.sapon@gmail.com)

\*За зміст матеріалів, викладених в тезах доповідей персональну відповідальність несуть автори

©Чернігівський національний технологічний університет

### ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ ПЛЕНАРНОГО ЗАСІДАННЯ

<b>Klaus Schäfer, Dietmar Jenke</b> Knowledge management and development organizations	11
<b>Martin Stillger</b> Business Area Materials Services in Eastern Europe	17
<b>Стругинський В.Б., Перфілов І.В.</b> Технологічна система та процеси механічної обробки деталей кінцевими фрезами малого діаметра	25
<b>Музичка Д.Г.</b> Підвищення ефективності шліфування твердих сплавів з урахуванням формозміни поверхні круга та напруженого стану алмазних зерен	26

### ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ СЕКЦІЙНИХ ЗАСІДАнь

#### СЕКЦІЯ 1

#### «ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ТА СИСТЕМИ МАШИНОБУДІВНОГО ВИРОБНИЦТВА»

<b>Radzevich S.P.</b> On fundamentals of the scientific theory of gearing	28
<b>Стецько А.Є., Паламар О.О.</b> Оптимізація технологічних режимів для забезпечення якісних параметрів поверхонь композитних матеріалів	29
<b>Ступа В.І.</b> Нанотехнології	31
<b>Литвин О.В., Ящук І.В.</b> Комбінаторний синтез структур затискного патрона на основі його морфології	35
<b>Боровик А.І., Серков Є.О., Нестеренко Ю.Г.</b> Створення системи підтримки прийняття рішень на підприємствах машинобудівного напрямку	37
<b>Нестеренко Ю.Г., Серков Є.О., Тільнов Я.В., Осапат Р.В.</b> Розробка та виготовлення пристрою для гравірування з системою ЧПК	39
<b>Космач О.П., Білоус А.В.</b> Математичні підходи при дослідженні енергоефективності промислового обладнання	41
<b>Дядя С.И., Козлова Е.Б., Штанкевич В.С., Зубарев А.Е.</b> Повышение качества поверхности тонкостенных деталей в условиях резания с автоколебаниями	43
<b>Буря А.И., Давиденко В.Н., Калиниченко С.В., Солод В.Ю.</b> Модернизация пантографного механизма культиватора КП6 “Максим”	45
<b>Анастасенко С.М., Григурко І.О., Ошовський В.Я.</b> Забезпечення довговічності зубців та шліців методом поверхневого зміцнення деталі чеканкою	47
<b>Романенко В.В.</b> Вдосконалення процесу лазерного різання металів застосуванням наростаючо-спадаючої швидкості обробки	49
<b>Рудик А.В., Венжега В.І., Пасов Г.В.</b> Підвищення точності обробки торців на верстаті моделі 3342 АДО врахуванням похибок положення вузлів	50
<b>Пугач Р.С.</b> Модифицирование поверхностей деталей машин на финишных операциях	52
<b>Деркач О.Л.</b> Гасіння коливань різальних інструментів: математичне моделювання	54
<b>Федориненко Д.Ю.</b> Методологія підвищення енергоефективності верстатів	56
<b>Веселовська Н. Р.</b> Аналіз алгоритму точності роботи системи діагностування металообробного обладнання	58

<b>Урліна А. А.</b> Енергоефективність електродвигунів металорізальних верстатів	59
<b>Дика Л.Е., Шлик С.В.</b> Чисельне моделювання напружено-деформованого стану методом скінченних елементів при відрізанні фасок у штампах	60
<b>Єрошенко А.М., Вічев В.Л.</b> Моделювання робочого процесу шліфування одиничним зерном в середовищі LS-DYNA	62
<b>Внуков Ю.Н., Кучугуров М.В.</b> Особенности реализации механической обработки с переменной скоростью вращения шпинделя	64
<b>Цимбал А.Ю., Біланенко В.Г.</b> Визначення фізичних параметрів процесу різання при свердлінні	66
<b>Чернышов А.В., Долгополов И.С., Тучин В.Т.</b> Влияние конструктивно - технологических параметров машины для сушки стружки на энергосбережение	68
<b>Онищук С.Г., Тулупов В.И., Миранцов С.Л.</b> Новые подходы в конструкторско-технологической подготовке производства изделий с учетом жизненного цикла	70
<b>Верба І.І.</b> Актуальність проблеми порівняльної оцінки технічного рівня складних технічних систем (СТС)	72
<b>Струтинський В.Б., Юрчишин О.Я.</b> Контроль якості технологічних систем на основі верстатів з паралельними кінематичними структурами	74
<b>Кузнєцов Ю.М., Придальний Б.І.</b> Новий підхід до опису і синтезу приводів механізмів маніпулювання об'єктами в технологічному обладнанні	75
<b>Струтинський В.Б., Дем'яненко А.С.</b> Дослідження кінематики маніпулятора з механізмами паралельної структури	77
<b>Гусарев В.С., Яровой Ю.В.</b> Энергетические критерии в технологии машиностроения	78
<b>Манжола М.Ю., Кузнєцов Ю.М., Степаненко О.О.</b> Кінематичні залежності у багатокординатному фрезерному верстаті з механізмами паралельної структури	79
<b>Тихенко В.Н., Старцев В.И., Анисимов А.А., Пчелинский С.В.</b> Исследование вибраций узлов станка для обработки колесных пар модели КЖ20	81
<b>Бондаренко С.Г., Курилко Д.В.</b> Розробка елементів модульної технології в механоскладальному виробництві	83
<b>Бондаренко С.Г. Борисов О.О., Чередніков О.М.</b> Системне оточення технологій сучасного виробництва	85
<b>Бурия А.И., Набережная О.А.</b> Влияние содержания органического волокна на трибологические свойства композитов на основе фенилона	87
<b>Апанасько О.Г., Чередніков О.М.</b> Методи та засоби робототехнічних комплексів автоматизованого затиску об'єктів обробки та складання	89
<b>Бурия А.И., Ерёмина Е.А.</b> Влияние бронзы на износостойкость металлополимеров	91
<b>Солод В.Ю., Музичка Д.Г., Калініченко С.В., Кашинський І.С.</b> Дослідження працездатності алмазних кругів на органічних та металевих зв'язках	93
<b>Дмитрієв Д.О., Русанов С.А., Кузнєцов Ю.М.</b> Динамічні характеристики стрижневого супорту при точінні складнопрофільних деталей	95
<b>Бардачов Ю.М., Русанов С.А., Дмитрієв Д.О.</b> Прикладне моделювання динамічного відгуку обладнання нових компоновок	97

<b>Шахбазов Я.О., Грінер І.М., Сторощук В.А.</b> Управління залишковими напруженнями при механічному оброблюванні деталей машин	99
<b>Півень С.М.</b> Аналіз каркасних компоновок верстатів з механізмами паралельної структури (МПС)	101
<b>Залета О.М.</b> Системна модель багатокритеріального оптимізаційного синтезу пакувальних машин	103
<b>Струтинський С.В.</b> Окремі аспекти теорії проектування просторових систем приводів для маніпулювання об'єктами машинобудування	104
<b>Ярмошенко О.В., Заєць С.С.</b> До питання проведення випробувань по перевірці адекватності роботи верстатів з ЧПУ	106
<b>Вакуленко В.С., Заєць С.С.</b> Діагностика процесу обробки кінцевими фрезами на фрезерних верстатах з ЧПУ	108
<b>Степаненко О.О., Манжола М.Ю., Кузнєцов Ю.М.</b> Дослідження впливу компонувань настільних фрезерних верстатів з ЧПК на якість обробки деталей	110
<b>Шевченко О.В., Гайдай В.О.</b> Дослідження вібростійкості консольного інструменту при розточуванні на токарних верстатах	112
<b>Шевченко О.В., Бальченко М.Ю.</b> Пристрій для ультразвукової обробки	114
<b>Луців І.В., Волошин В.Н., Бица Р.О.</b> Адаптація затискних елементів токарних патронів до поверхні затиску	116
<b>Волкогон В.М., Федоран Ю.А., Котляр Д.А., Кравчук А.В., Антонюк В.С., Барандич К.С.</b> Вплив виду оброблення на фізико-механічний стан інструментальних легированих сталей	118
<b>Пермяков А.А., Абдулкеримов И.Д.</b> О герметичности резьбовых соединений в деталях из алюминиевых сплавов с газо-усадочной пористостью	120
<b>Яценко І.В., Вашенко В.А., Цибулін В.В., Антонюк В.С.</b> Критичні значення параметрів зовнішніх термодій при поверхневому оплавленні оптичних елементів приладобудування	121
<b>Іванов В.О., Карпусь В.Є., Дегтярьов І.М., Багрій Я.В.</b> Шляхи інтенсифікації виробництва деталей у машинобудуванні	123

## СЕКЦІЯ 2

### «СУЧАСНІ ТЕХНОЛОГІЇ, ОБЛАДНАННЯ, ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ДЕРЕВООБРОБКИ ТА МЕБЛЕВОГО ВИРОБНИЦТВА»

<b>Білей П.В.</b> Методика дослідження кінетики процесу сушіння профільних заготовок із деревини	125
<b>Федориненко Д.Ю., Вирва С.А.</b> Шляхи підвищення енергоефективності металота деревообробних верстатів	126
<b>Космач О.П., Божко В.В.</b> Матеріали для гнуття деревини	129
<b>Пінчевська О.О., Коваль В.С., Борячинський В.В.</b> Сушіння дубових заготовок високотемпературним осцилюючим режимом	130
<b>Пінчевська О.О., Спірочкін А.К.</b> Ефективність уточненого методу розрахунку тривалості сушіння пилопродукції	131

<b>Сірко З.С., Марченко Н.В., Білецький М.О.</b> Ресурсоощадна технологія переробки низькотоварної деревини на круглопилкових верстатах	133
<b>Сапон С.П.</b> Підвищення ефективності гранулювання відходів деревини	135
<b>Копанський М.М.</b> Використання ріпакової сировини у виробництві деревинних композиційних матеріалів	136
<b>Шепелюк І.Р.</b> Шляхи та ефективність утилізації целюлозно-паперового шламу у світовій практиці	138
<b>Миськів Є.М., Копинець З.П., Маєвський В.О.</b> Особливості використання стругальних валів зі спіральним розміщенням ножових пластин для оброблювання деревини	140
<b>Кравець Р.А., Ференц О.Б., Пилипчук М.І.</b> Виготовлення дерев'яних вікон методом пластового склеювання	141
<b>Борисов О.О., Чередніков О.М.</b> Ранжування чинників сушіння деревини	143
<b>Безкоровайний А.Г., Маєвський В.О.</b> Обґрунтування конструкції клеєного порожнистого бруса з урахуванням ймовірності утворення конденсату у його порожнині	145

### СЕКЦІЯ 3

#### «РОБОЧІ ПРОЦЕСИ ТА СИСТЕМИ ПРОМИСЛОВОЇ ГІДРАВЛІКИ ТА ПНЕВМАТИКИ»

<b>Андренко П.М., Свинаренко М.С.</b> Визначення ефективності гасителя пульсацій тиску з автоматичним підстроюванням параметрів	146
<b>Барилюк Є.І., Зайончковський Г.Й.</b> Шляхи зменшення динамічних навантажень та інтенсивності процесів зношування елементів малогабаритних пневматичних електромагнітних клапанів	148
<b>Varilyuk E.I., Zayonchkovskiy G.I.</b> Methods of decreasing dynamic loads and wear intensity of elements in compact-sized pneumatic electromagnetic valves	150
<b>Поліщук Л.К., Коваль О.О.</b> Гідропривод фрези мобільного комплексу для холодного фрезерування асфальтного дорожнього покриття	152

### СЕКЦІЯ 4

#### «ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ТА СИСТЕМИ ЛЕГКОЇ ТА ХАРЧОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ»

<b>Корниенко С.П., Чередниченко П.И.</b> Использование уравнений Навье-Стокса и фильтрации при моделировании процесса замасливания	153
<b>Орловський Б.В., Дворжак В.М.,</b> Розрахунок голок швейних машин на міцність	155
<b>Билей-Рубан Н.В.</b> Формирование ассортимента трикотажных изделий с учетом новых видов материалов	156
<b>Biley-Ruban N.V.</b> Sortimentbildung von trikotagenwaren unter berücksichtigung von den neuen materialarten	157
<b>Михайлов В.М., Бабкіна І.В., Яцук А.Л.</b> Застосування безконтактної екструзії та НВЧ-обробки у процесах виробництва борошняних виробів	158

<b>Королёв А.А.</b> Каталитическая активность солей щелочных металлов в реакции этерификации	160
<b>Квашук Ю.В., Сиза О.І., Савченко О.М.</b> Екстракт коріння хрину в протикорозійному захисті обладнання харчових виробництв	161
<b>Бакалов В.Г., Наумчик С.А., Чередніченко П.І.</b> Розрахунок довжини обдувочної шахти закритого типу	163
<b>Скрипник С.П., Бакалов В.Г., Чередніченко П.І., Бакалов О.В.</b> Математичне моделювання процесу формування плоскої плівки на приймально-охолоджуючому валку	165
<b>Акимов О.О., Ігнатенков О.Л., Платонов Є.К.</b> Дослідження впливу пружності ресорного кріплення тарілок на їх амплітуди вимушених коливань	167
<b>Акимов О.О., Завертаний Б.С., Оборський І.Л.</b> Дослідження впливу пружності пакування на критичні швидкості бобінотримача	170
<b>Єліна Т.В., Безсмертна В.І.</b> Геометрія поперечного перерізу нитки у 3D моделях структури трикотажу	173

## СЕКЦІЯ 5

### «ТЕХНОЛОГІЇ ЗВАРЮВАННЯ ТА СПОРІДНЕНІ ПРОЦЕСИ. ТЕХНОГЕННА БЕЗПЕКА. БУДІВНИЦТВО»

<b>Жигуц Ю.Ю.</b> Термітне зварювання чавунних деталей	175
<b>Гусачук Д.А., Зайчук Н.П., Гребенчак Ю.М.</b> Особливості зварювання титанового сплаву ОТ4-1	176
<b>Широков В.В., Широков О.В., Арендар Л.А., Дацій О.І.</b> Перспективи реновації золотників гідравлічних механізмів дифузійними покриттями на основі В і Сг.	178
<b>Волков Д. А., Глушенко Ю. В.</b> Исследование электрических характеристик двухкомпонентных порошковых сред в процессе их уплотнения при электроконтактной наплавке	180
<b>Чигарев В.В., Голуб Д.М.</b> Влияние термообработки на деформацию дисперсионно-твердеющих сплавов	182
<b>Болотов Г.П., Руденко М.М.</b> Використання тліючого розряду в процесах модифікування поверхонь матеріалу	183
<b>Завальна І.В., Новомлинець О.О., Половецький Є.В.</b> Дослідження здатності до зварювання напівпровідникового матеріалу з міддю через проміжні нанопористі прошарки	184
<b>Кіяновський М.В., Цивінда Н.І., Мельник В.В.</b> Розробка і застосування нових технологій ремонту з застосуванням зносостійких покриттів	186
<b>Цивінда Н. І., Сабадаш П. С.</b> Відновлення і підвищення зносостійкості золотника композиційним хімічним нікелюванням	187
<b>Болотов М.Г., Ганєєв Т.Р., Прибилько І.О., Березін Л.Я.</b> Підвищення рівня протикорозійного захисту титанових бронепластин	189
<b>Сахно Є.Ю., Сідін Е.П.</b> Забезпечення якості та надійності літальних апаратів при корозійних ушкодженнях	190



УДК 687:658:562

**Н.В.Билей-Рубан, канд. техн. наук, доцент**  
Мукачевский государственный университет, [natalija.ruban@gmail.com](mailto:natalija.ruban@gmail.com)

## **ФОРМИРОВАНИЕ АССОРТИМЕНТА ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ С УЧЕТОМ НОВЫХ ВИДОВ МАТЕРИАЛОВ**

Изготовление одежды из трикотажа происходит намного быстрее, нежели из тканей. Современные технологии, базирующиеся на автоматизации технологических процессов, с одной стороны позволяют создавать уникальные переплетения, а с другой стороны обеспечивают материалам новые свойства в плане деформационных характеристик, эргономических и эксплуатационных показателей качества. Поэтому, одним из весомых аспектов, являются возможности современных производственных структур распознавать и учитывать заложенные характеристики трикотажных материалов, поскольку они определяют дальнейшее проектирование и технологию швейных изделий.

Объектом исследования является ассортимент трикотажных изделий из новых видов полотен.

Формирование ассортимента трикотажно-швейных изделий в значительной мере зависит от разновидностей вырабатываемых полотен, которые разнообразны по сырьевому составу, методам отделки, наделены многофункциональностью с точки зрения специальных свойств. В целом, удалось систематизировать следующие направления развития трикотажа:

- многофункциональная одежда (защищает от воздействия высоких температур, огня, влаги, ветра, микроорганизмов);
- гэотекстиль (полотна для защиты от эрозий грунтов);
- комплексные материалы (обивочные для салонов автомобилей, основы искусственных кожевенных материалов);
- композиты (наполнители к пластмассам) и высокопрочностные композиты;
- сельскохозяйственный материал (защита урожая от птиц, града);
- маскировочные и защитные материалы в разных промышленных отраслях;
- фильтры;
- специальные материалы медико-профилактического назначения;
- экоматериалы разного целевого назначения.

Каждый из видов трикотажа имеет свои особенности целевого использования. Поэтому работа ориентирована на систематизацию трикотажных изделий с точки зрения их видового разнообразия. В целом, основные разработки новых видов трикотажных материалов сосредоточены вокруг высококачественных полотен для верхних и бельевых трикотажных изделий, трикотажных полотен с компрессионным эффектом, технического трикотажа.

Исходя из этого, оптимальная структура ассортимента трикотажных изделий с учетом современных проблем развития рынка, структуры потребления, состояния и возможности швейно-трикотажного производства, должна формироваться еще на стадии проектирования и разработки ассортиментных концепций. Политику производства формируют такие составляющие как стратегия, потребности в ассортименте наряду с факторами потенциального рынка. Весомым остается разработка концептуальной модели формирования ассортимента для современного швейного предприятия. Формирование же самого ассортимента должно базироваться на предпроектном исследовании, от результатов, которых зависит использование новых технологий, которые определяются свойствами материалов.

UDC 687: 658: 562

Natalija Biley-Ruban, Ph. D. tehn. Wissenschaften, Dozent  
Staatliche Universität Mukachevo, [natalija.ruban@gmail.com](mailto:natalija.ruban@gmail.com)

## **SORTIMENTSBIKDUNG VON TRIKOTAGENWAREN UNTER BERÜCKSICHTIGUNG VON DEN NEUEN MATERIALARTEN**

Die Herstellung von Strickkleidung verläuft viel schneller als von der Gewebe. Die auf der Automatisierung der technologischen Prozesse basierenden modernen Technologien lassen einerseits zu ein einzigartiges Gewebe zu schaffen, andererseits versorgen die Materialien mit neuen Eigenschaften hinsichtlich der Formänderungangaben, der Ergonomie und der Qualitätperformance-Indikatoren. Daher ist ein der wichtigsten Fähigkeitenpunkte der modernen industriellen Strukturen die spezifischen Merkmale von den Trikotgeweben zu erkennen und zu berücksichtigen, denn sie bestimmen den weiteren Entwurf und Fertigungstechnik von der Konfektion.

Der Gegenstand der Studie ist die Strickwarensortiment aus neuen Stoffarten.

Die Sortimentsbildung von der Konfektion und Strickwaren hängt weitgehend von der Vielfalt der produzierenden Stoffarten ab, die vielfältig nach der Rohstoffzusammensetzung als auch nach den Verarbeitungsweisen sind, die sind auch mit vielseitigen Verwendbarkeit im Hinblick auf die besonderen Eigenschaften ausgestattet. Im Allgemeinen war es möglich die folgenden Bereiche von Strickwaren zu systematisieren:

- multifunktionskleidung (schützt vor Hitzeinwirkung, Feuer, Feuchtigkeit, Wind, Mikroorganismen);
- geotextilien (der gegen die Bodenerosion schützende Stoff);
- die komplexen Materialien (Polstermaterialien für den Autoinnenraum, die Grundlagen der Kunstledermaterialien);
- verbundwerkstoffe (Füllungsmaterialien für Kunststoffe) und hochwiderstansfähige Verbundstoffe;
- landwirtschaftliche Materialien (Pflanzenschutz gegen Vögel, Hagel);
- tarnnetz - und Schutzmaterialien für verschiedene Industriebereiche;
- filter;
- sonderstoffe für medizinische und Vorsorgezwecke;
- ekomaterialien anderer Zielort.

Jede Art von Maschenstoff hat seine eigenen Besonderheiten der Zwecksverwendung. Daher wird die Studie an der Trikotagenwaren systematisierung hinsichtlich der Artenvielfalt orientiert. Im Allgemeinen wird die Entwicklung neuer Trikotagematerialienarten rund um die hochwertigen Stoffe für Oberkleidung- und Untertrikotagewaren, um die Maschenwaren mit der Kompressionswirkung, um die technischen Maschenstoff konzentriert.

Dementsprechend soll die optimale Sortimentsstruktur von Trikotagenwaren mit Rücksicht auf moderne Marktsherausforderungen, Konsumtionsstruktur, Zustand und Geschäftsmöglichkeiten der Näh - und Strickwarenerzeugung noch in der Entwurfens- und Entwicklungzwischenphase von Sortimentskonzepte herausgebildet werden. Produktionspolitik wird von solchen Komponenten wie Strategie, Sortimentbedarf als auch die Faktoren des potenziellen Markts herausgebildet.

Wesentlich ist die Entwicklung eines konzeptionellen Sortimentsbildungsmodells eines modernen Nähunternehmens. Die Sortimentsbildung selbst sollte auf Vorprojektstudien basieren, von den Ergebnissen deren der Einsatz neuer Technologien abhängt, die durch die Eigenschaften der Materialien bestimmt werden.

## НАУКОВЕ ВИДАННЯ

V Міжнародна науково–практична конференція

19–22 травня 2015 року

### «Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем»

Відповідальний за випуск	В.І. Ступа
Коректор	С.П. Сапон
Комп'ютерна верстка і макетування	О.О. Борисов

Гарнітура Times New Roman. Умов. друк. арк. – 7,1. Обл.–вид. арк. – 6,9.  
Тираж 350 пр. Замовлення № 148/13.

---

Редакційно–видавничий відділ Чернігівського державного технологічного університету  
14027, Україна, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95.  
Свідоцтво про внесення суб'єкта видавничої справи до Державного реєстру видавців,  
виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції  
Серія ДК № 840 від 04.03.2002 р.