

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ЧЕРНІГІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
OERLIKON BARMAG GmbH (Німеччина)
THYSSENKRUPP MATERIALS INTERNATIONAL GmbH (Німеччина)
НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ «КПІ»
ТОВ «БАХ-ІНЖИНІРИНГ»
ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ЛОДЗЬКИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ (Польща)
БАТУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ. Ш. РУСТАВЕЛІ (Грузія)
ПАТ «САН ІНБЕВ УКРАЇНА»



Матеріали VI міжнародної
науково-практичної конференції

«КОМПЛЕКСНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ ТА СИСТЕМ»

26 - 29 квітня 2016 р.
м. Чернігів

УДК 621; 624; 674; 684; 621.22; 621.51-54; 661; 664; 620.268; 621.791; 004
К63

Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС – 2016): матеріали тез доповідей VI міжнародної науково-практичної конференції (26–29 квітня 2016 р., м. Чернігів). – Чернігів: ЧНТУ, 2016.– 356 с.

ПРОГРАМНИЙ КОМІТЕТ КОНФЕРЕНЦІЇ

д.е.н., проф. Шкарлет С.М., ректор ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Ступа В.І., завідувач кафедри ТМД ЧНТУ, м. Чернігів
доктор Шефер Клаус віце-президент компанії Oerlikon Barmag GmbH, Німеччина
Штильгер Мартін директор відділення «Матеріали для Східної Європи» компанії ThyssenKrupp GmbH, Німеччина
д.т.н., проф. Бобир М.І., директор Механіко-машинобудівного інституту, НТУУ «КПІ»
д.т.н., проф. Андренко П.М., професор кафедри ГПА НТУУ «ХПІ», м. Харків
д.т.н., проф. Дмитрієв Д.О., професор кафедри ОКМ ХНТУ, м. Херсон
д.е.н., проф. Ільчук В.П. завідувач кафедри фінансів ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Іскович-Лотоцький завідувач кафедри МРВОАВ ВНТУ м. Вінниця
д.т.н., проф. Казимир В.В., проректор з наукової роботи ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Кальченко В.І., завідувач кафедри АТ та ГМ ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Кальченко В.В., проректор з науково-педагогічної роботи ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Ковалевський С.В., завідувач кафедри ТМ ДДМА ,м. Краматорськ
д.т.н., проф. Кузнецов Ю.М., професор кафедри КВМ НТУУ «КПІ», м. Київ
д.т.н., проф. Орловський Б.В. завідувач кафедри МЛП КНУТД, м. Київ
д.т.н., проф. Павленко П.М., заступник директора з НМР інституту ІДС НАУ, м. Київ
д.т.н., проф. Пальчевський Б.О., завідувач кафедри кафедри ПАВЛП ЛНТУ, м. Луцьк
д.т.н., проф. Пінчевська О.О., завідувачка кафедри ТД НУБіПУ, м. Київ
д.т.н., проф. Пилипенко О.І., професор кафедри ТЗ та Б ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Радзевич С.П., APEX Tool Group, LLC, США
д.т.н., проф. Сахно Є.Ю., завідувач кафедри управління якістю та проектами ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Сиза О.І., завідувачка кафедри ХТ ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Струтинський В.Б., завідувач кафедри КВМ НТУУ «КПІ», м. Київ
д.т.н., проф. Тіхенко В.М., завідувач кафедри МРВМС ОНПУ, м. Одеса
д.т.н., проф. Філоненко С.Ф., директор інституту ІДС НАУ, м. Київ
д.т.н., проф. Федориненко Д.Ю., професор кафедри ТМД ЧНТУ, м. Чернігів
д.т.н., проф. Шахбазов Я.О., завідувач кафедри ТМ і ПМ УАД, м. Львів

ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ

д.т.н., проф. Федориненко Д.Ю. тел:(063) 469 14 12
к.т.н., доц. Сапон С.П. тел:(097) 384 41 97
к.т.н. Космач О.П., тел:(063) 335 39 34

КООРДИНАТОР КОНФЕРЕНЦІЇ

Сапон Сергій Петрович, тел. 097 3844197, e-mail: s.sapon@gmail.com

*За зміст матеріалів, викладених в тезах доповідей персональну відповідальність несуть автори

ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ ПЛЕНАРНОГО ЗАСІДАННЯ

Klaus Schäfer Creating the future implement business ideas successful	13
Dietmar Jenke Mitarbeiterbindung und motivation in einem anspruchsvollen tätigkeitsumfeld am beispiel der ingenieurdienstleistung	18
Андренко П.Н., Лурье З.Я. Направление развития объемных гидроприводов	27
Кузнецов Ю.Н. Учебно-исследовательская лаборатория малогабаритных станков с компьютерным управлением на модульном принципе	29

ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ СЕКЦІЙНИХ ЗАСІДАнь

СЕКЦІЯ 1

«ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ТА СИСТЕМИ МАШИНОБУДІВНОГО ВИРОБНИЦТВА»

Radzevich S.P. On infeasibility of generating of geometrically accurate form gear teeth in generating methods of gear machining	32
Ковальова Л.І., Майданюк С.В. Визначення зусиль різання круглими пилами з різнонаправленими зубцями	34
Роїк Т.А., Віцюк Ю.Ю. Вплив режимів різання на шорсткість поверхонь при шліфуванні зносостійких композитів	35
Добротворський С.С., Басова Є.В., Головатий Р.В. До питання забезпечення якості обробки тонкостінних деталей	37
Васильєв А.В., Попов С.В. Оптимізація зусиль затискання ручних затискних пристроїв	38
Терлич С.В., Калнауз А.О., Гречко В.В. Удосконалення фрикційних вантажо-захоплюючих пристроїв для судноремонтної промисловості	39
Нестеренко Ю.Г., Серков Є.А. Створення внутрішньої бібліотеки підшипників кочення в системі «T-FLEX-CAD»	41
Веселовська Н.Р., Яремчук О.А. Підвищення надійності ресурсу машин методами активного віброзахисту	42
Дмитрієв Д.О., Русанов С.А., Кеба П.В., Півень С.М. Зовнішні модулі для прогнозування та управління складними рухами ланок механізмів паралельної структури	44
Мурзин Л.М. Введение в проблематику прогноза усталости при изготовлении деталей резанием	47
Пилипенко В.М. Технология получения стержневых элементов конструкций летательных аппаратов плетельно пултрузионным методом формования	49
Сеник А.А. Технологія виготовлення згортних шкворневих втулок та їх використання у ходовій частині деяких автомобілів	50
Малафєєв Ю.М., Кобзаренко Д.А., Еммер Т. Обработка плоских поверхностей комбинированым инструментом	52
Гусачук Д.А., Парфентьева І.О., Зайчук Н.П. Особливості холодного видавлювання високомістих чавунів	54

Малафєєв Ю.М., Кобзаренко Д.А., Карпушевський Б. Випробування комбінованого інструменту на дослідному стенді	56
Бубліченко С.В. Математична модель технологічного процесу різання монокристалів кремнію	58
Рудик А.В., Венжега В.І., Пасов Г.В. Дослідження теплової напруженості обробки торцевих поверхонь на верстаті 3342 АДО	60
Кривий П. Д., Кобельник В. Р., Крупа В. В. Інструменти з попарно-асиметричним розміщенням лез для обробки глибоких циліндричних отворів	62
Ищенко Е.А. Разработка способов повышения качества полимерных покрытий направляющих станков	64
Митрохін О.А., Клименко А.В. Математичне моделювання формування параметрів профілю поверхні обробки матеріалу	65
Шевченко О.В., Гончаренко Л.О. Зниження інтенсивності коливань борштанги при розточуванні на токарних верстатах	66
Митрохин А.А., Удовенко М.Ю. Исследование комбинированной обработки материалов	69
Міранцов С.Л., Тулупов В.І., Онищук С.Г. Вдосконалення методів комбінованої обробки поверхонь деталей машин на основі точіння з електроімпульсним нагріванням	70
Кальченко В.І., Кальченко В.В., Следнікова О.С. Дослідження процесу двохстороннього торцешліфування деталей з прямокутним профілем	72
Кальченко В.І., Кальченко В.В., Винник В.О. Дослідження процесу двохстороннього шліфування торців несиметричних циліндричних деталей	75
Шевченко О.В., Нгуєн Зуї Фионг. Різцетримач для ультразвукової токарної обробки	77
Кривий П.Д., Дзюра В.О., Тимошенко Н.М. Вплив кривини циліндричної поверхні сформованої точінням або розточуванням на її шорсткість	80
Біланенко В.Г. Визначення складових сили різання для токарного оброблення	82
Біланенко В.Г. Практичні закономірності проектування технологічних процесів оброблення різанням	84
Космач О.П., Хоменко А.С. Модельні аспекти руйнування композиційних матеріалів під дією поперечної сили	86
Космач О.П., Товстуха О.Д. Дослідження механічного руху елементів технічних систем при зміні характеру рухомих з'єднань	88
Дубенець В.Г., Савченко О.В., Деркач О.Л. Активне демпфірування нестационарних коливань балки з електров'язкопружними накладками	90
Пузырь Р.Г., Дикая Л.Э. Экспериментальное исследование технологического процесса изготовления стальных ободьев колес	92
Кальченко В.І., Кальченко В.В., Кужельний Я.В. Визначення температури різання під час шліфування вала зі схрещеними осями деталі та круга	94
Іскович-Лотоцький Р.Д., Івашко Є.І., Кучковський О.С. Охолоджувальна система шпиндельного вузла установки для розпилення порошків вольфраму	96
Литвин О.В., Гаврушквич Н.В. Багатоваріантна структура компонувань затискних патронів для токарної обробки нежорстких деталей	98

Ігнатенко А.С. Нестационарні коливання балки із в'язкопружного матеріалу при дії теплового удару	100
Литвин О.В., Ящук І.Р. Синтез конструкцій затискних патронів для токарної обробки осесиметричних тіл	102
Проц Л.А., Лавріненко В.І. Формування пластин із композитних матеріалів на основі боросилікатного скла з напівпровідниковими нанокристаллами $CdSe_{1-x}Te$	104
Федориненко Д.Ю., Космач О.П., Сапон С.П., Цеков Б.В. Методика аналізу енергоефективності процесів механічної обробки на токарних верстатах	105
Верба І.І., Яхно А.С. Деякі особливості розрахунку режимів навантаження багатоцільових верстатів	106
Буря А.И., Ерєміна Е.А. Влияние металлических наполнителей на физико – механические свойства металлополимеров	108
Буря О.І., Набережна О.О. Дослідження механічних характеристик органопластиків на основі фенілолу С-1	110
Буря А.И., Томина А. – М.В., Турченко Ю.А., Веремейченко Н.А. Влияние содержания волокна оксалон на триботехнические характеристики органопластиков на основе фенилона С – 1	112
Струтинський В.Б., Юрчишин О.Я., Гуржій А.А. Математичний опис траєкторій руху інструменту на верстатах з паралельними кінематичними структурами	114
Ткаченко Б.О., Яровий Ю.В. Застосування методу розмірних ланцюгів для розрахунку похибки базування верстатних пристроїв	115
Струтинський В.Б., Колот О.В., Чуприна В.М. Обґрунтування розробки верстата-робота із самоформуєчими стрижневими структурами	116
Струтинський С.В. Інноваційна елементна база систем приводів для складних просторових переміщень об'єктів машинобудування	117
Струтинський В.Б., Юрчишин О.Я. Застосування методів гідромеханіки при дослідженні процесів швидкісного різання металів	118
Кулікова О.І., Клименко С.А., Копєйкіна М.Ю. Аналіз висоти нерівностей поверхні при обробці лезовим інструментом	119
Струтинський В.Б., Дем'яненко А.С. Побудова твердотільної моделі оброблюваної деталі в умовах невизначеності баз	121
Хомяк Ю.М., Ярова І.А., Яровий Ю.В. Дослідження вигину днищ змінної товщини	122
Шелепко О.В., Кириченко А.М. Моделювання руху багатокоординатного верстата паралельної структури «Пентапод»	124
Метак Мохамед Аль Ібрахімі, Кириченко А.М. Вдосконалення багатокоординатних верстатів паралельної структури введенням надлишкових приводів	126
Іскович-Лотоцький Р.Д., Міськов В.П. Електрогідравлічна система керування інерційним вібропрес-молотом	127
Кологойда А.В. Шліфування голчастої гарнітури валиків текстильних машин зі схрещеними осями інструмента та деталі	128
Третьак В.В. Можливості системи автоматизованого проектування імпульсних технологій	130

Куриляк В.В. Результати постановки експерименту при дослідженні міцнісних характеристик органічного скла	131
Анастасенко С.М., Григурко І.О. Технологія механічної обробки глухих тригранних кутів поглиблень в деталях спеціальною фрезою	132
Онкалюк О.І., Заєць С.С. Дослідження зношення різальної кромки кінцевої фрези при фрезеруванні алюмінієвих сплавів	134
Сіра Н.М. Підвищення ефективності глибинного однопрохідного шліфування циліндричних та ступінчастих валів зі схрещеними осями круга та деталі	135
Кайдаш М.Д. Динаміка маніпулятора з двома обертальними кінематичними парами	137
Муха Р.Ю., Заєць С.С. Вибір методу дослідження стану властивостей кінцевих фрез	139
Музичка Д.Г., Калініченко С.В., Кашинський І.С. Вплив режимів різання на показники якості при обробці сталі p18 кругами з КНБ	140
Єрошенко А.М., Палій А.М. Методи дослідження і моделювання сил різання в зоні різання при абразивному шліфуванні	141
Симонюк В.П., Лук'янчук Ю.А., Васишина В.І., Троянчук В.О. До конструювання вібраційних установок	143
Неведомский В.А., Чернышов А.В., Чернышов А.А. Изделия и конструкции из техногенных отходов металлургической промышленности	144
Барандич Е.С., Выслоух С.П. Технологическое обеспечение оптимальной циклической долговечности деталей	146
Бойко С.В., Назаренко О.А. Температурні явища в процесі абразивної обробки	147
Буря А.И., Калиниченко С.В. Углепластик на основе политетрафторетилена	148

СЕКЦІЯ 2

«СУЧАСНІ ТЕХНОЛОГІЇ, ОБЛАДНАННЯ, ІНСТРУМЕНТ ТА ОСНАЩЕННЯ ДЛЯ ДЕРЕВООБРОБКИ ТА МЕБЛЕВОГО ВИРОБНИЦТВА»

Пінчевська О.О., Головач В.М., Горбачова О.Ю. Прогнозування кольору термообробленої деревини граба	150
Пінчевська О.О., Цапко О.Ю. Шляхи захисту дерев'яних конструкцій від впливу вогню	152
Космач О.П. Порівняння методів визначення статичної твердості деревини	154
Пінчевська О.О., Лакида Ю.П. Щодо результатів досліджень нового композиційного матеріалу	156
Пінчевська О.О., Скляр Д.М. Проблема стандартів при дослідженні фізико-механічних властивостей деревних композитів	157
Ференц О.Б., Копинець З.П., Сторожук В.М., Ференц О.О. Підвищення ефективності використання сировини у виробництві клеєного будівельного бруса	158
Федориненко Д.Ю., Сапон С.П., Цеков Б.В., Надточій А.О. Підвищення енергоефективності гідроприводів деревообробних верстатів	159

Гончар Н.В., Томилин В.Н., Плевака К.С. Шлифование деревянных изделий полимерно-абразивными инструментами	160
Коваль В.С., Сірко З.С., Марченко Н.В., Мазурчук С.М., Борячинський В.В. Щодо питання ресурсощадності у технологічних процесах виробництва пилопродукції	162
Ігнатенко П.Л. Вплив сушіння на міцність деревини	164
Головач В.М., Баранова О.С. Порівняльний аналіз кореляції між вихідними сигналами ударного та ультразвукового методів контролю якості фанери	165
Копанський М.М. Деревинні композиційні матеріали виготовлені з стебел ріпаку та мінерального в'язучого	166
Чередніков О.М. Ідентифікація базування заготованок	168
Чередніков О.М., Борисов О.О. Аналіз технологій деревообробної галузі	170

СЕКЦІЯ 3

«РОБОЧІ ПРОЦЕСИ ТА СИСТЕМИ ПРОМИСЛОВОЇ ГІДРАВЛІКИ ТА ПНЕВМАТИКИ»

Панченко А.І., Волошина А.А., Панченко І.А. Методологічні основи проектування гідравлічних обертачів планетарного типу	173
Панченко А.І., Волошина А.А., Панченко І.А. Дослідження динаміки гідравлічної системи насос-клапан-гідрообертач	174
Зайончковський Г.Й., Тарасенко Т.В., Бадах В.М. Очищення поверхонь гідравлічної арматури на основі гідродинамічної кавітації	175
Чайка Д.О. Математична модель гідравлічної системи універсального шлангового бетононасоса	177
Лебедєв А.Ю. Математична модель течії робочої рідини в лабіринтно-гвинтовому насосі	179
Соколов В.И., Рассказова Ю.Б. Система автоматического управления специальным технологическим оборудованием с гидравлическим приводом	181
Соколова Я.В., Рассказова Ю.Б., Азаренко Н.Г. Автоматизация процессов управления машиностроительным оборудованием с электрогидравлическим приводом	182
Поліщук Л.К., Піонткевич О.В., Коваль О.О. Вплив характеристик адаптивної системи керування на динамічні процеси в гідроприводі конвеєра	183
Поліщук Л.К., Коваль О.О., Лютий Б.В. Застосування гідропривода в пристрої для подрібнення деревинних відходів	185
Новік М.А., Дідовець В.Є. Дослідження точності позиціонування пневмогідравлічного багатопозиційного привода	186

СЕКЦІЯ 4

«ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ТА СИСТЕМИ ХІМІЧНОЇ, ЛЕГКОЇ, ПЕРЕРОБНОЇ ТА ХАРЧОВОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ»

Акимов О.О., Завертаний Б.С., Наумчик С.А., Оборський І.Л. Дослідження впливу пружності кріплення укочуючого ролика на динамічну складову сили притискування	187
Акимов О.О., Ігнатенков О.Л., Платонов Є.К. Дослідження впливу величини опору робочого середовища на енергетичну ефективність коливальної системи тарілок	189
Коваленко М.С., Челябієва В.М. Вплив технології виготовлення на харчову цінність яблучного соку	191
Маяк О.А., Сардаров А.М. Обладнання для концентрування в'язких харчових продуктів	192
Михайлов В.М., Бабкіна І.В., Шевченко А.О., Михайлова С.В. Дослідження фізико-хімічних змін рослинної сировини під час її концентрування та сушіння	193
Савченко О.М., Сиза О.І., Максименко А.О. Органічні речовини харчових добавок в інгібіторному захисті теплообмінного обладнання	195
Mayak Olga, Sardarov Aziz Use of dihydroquercetine in beverages	197
Денисова Н.М. Формування поліамідних ниток. Удосконалення мобільного пристрою відсмоктування забрудненого повітря	199
Матвійчук С.С., Слава О.О. Конструктивно – декоративні особливості народного костюму як основа для проектування сучасного одягу	201
Матвійчук С.С., Пристая А.М. Тенденції проектування швейних виробів з комбінуванням різних за властивостями матеріалів	203
Білей-Рубан Н.В., Тегза М.С. Особливості використання технологій швейного виробництва в автомобільній галузі	205
Білей-Рубан Н.В., Кулл О.О. Декорування пальтових виробів на основі елементів етно-стилістики	207
Корнієнко С.П. Використання диференціальних рівнянь масообміну при моделюванні волопоглинання нитки, що формується	209
Загоруй С.В., Бородін В.І. Математична модель статичного режиму кип'ятильника ректифікаційної колони у процесі очищення стирулу	211
Бакалов В.Г. Розробка методики розрахунку плоскощілинної головки для виробництва тонкої полімерної плівки	213
Бакалов В.Г. Дослідження процесу змішування нанотрубок з в'язкими рідинами та оцінка якості отриманої суміші	214
Дворжак В.М. Застосування механізмів зі змінною довжиною ланок для приводу вушкових голок основов'язальних машин	215
Зінько Р.В., Городник Ю.М. Визначення коефіцієнта динамічного переваантаження підвісних барабанів обробки шкіри з скіповим підйомником	217
Серкіз О.Р., Сокіл Н.І. Забезпечення точності дозування сипких продуктів бункерними дозаторами	218
Зінько Р.В., Серкіз О.Р. Вибір основних параметрів дробарки для переробки відходів	219

Штефан Є.В., Пащенко Б.С., Штерн М.Б. Михайлов О.В. Аналіз структурно-механічних параметрів керамічних мембран в технологічному процесі виготовлення	220
Бондар О.С., Полевиченко С.І., Демченко А.М., Курмакова І.М. Інгібітори корозії для захисту технологічного обладнання в середовищах з бактеріальною сульфатредукцією	221
Литвиненко О.А., Бойко Ю.І. Використання кавітаційних технологій в харчовій промисловості	223
Савченко О.М., Гаврик М.О. Бактерицидні властивості харчових добавок	224
Сиза О.І., Савченко О.М., Кирій А.С., Дейнеко О.М. Дослідження впливу оздоровчих добавок на вміст важких металів у кисломолочному сирі	226
Сиза О.І., Савченко О.М., Гулова Я.І., Яцко Ю.С. Функціонально-технологічні властивості порошків з вичавків плодів культур у харчових технологіях	228
Гревцева Н.В., Городиська О.В., Негай В.О. Продукти переробки виноградних вичавків у харчових технологіях	230
Тимкова І.О., Сиза О.І. Вплив способу виробництва домашнього виноградного вина на вміст органічних кислот	232

СЕКЦІЯ 5

«ТЕХНОЛОГІЇ ЗВАРЮВАННЯ ТА СПОРІДНЕНІ ПРОЦЕСИ. БУДІВНИЦТВО. ТЕХНОГЕННА БЕЗПЕКА»

Гречихин Л.И., Подлозний Э.Д. Плотнупакованное состояние – пятое состояние вещества	234
Драпалюк М.В. Дослідження технології бетону з демпфуючими компонентами	235
Подлозний Э.Д., Гречихин Л.И. Плазменное оплавление поверхности бетона	236
Руденко М.М., Болотов М.Г., Прибитько І.О., Нагорна І.В. Зниження металоемності конструкцій перекриття промислових будівель	238
Олексієнко Н.В., Бутенко Т.І., Колінько С.О. Структура перехідної зони «карбідна гранула - зв'язка» в наплавочному композиційному матеріалі $B_4C-(Ti-Ni-Mo)$	240
Старчак В.Г., Цибуля С.Д., Іваненко К.М., Буяльська Н.П., Костенко І.А. Визначення технологічної та екологічної ефективності комплексного забезпечення якості зварних з'єднань	242
Хаскін В.Ю., Долянська О.В. Дослідження впливу супутнього плазмового нагріву на властивості обробленої сталевий поверхні при лазерній модифікації	243
Березін Л.Я., Прибитько І.О., Ганєєв Т.Р. Умови отримання фізичного контакту при зварюванні в електричному полі високої напруги	245
Бондаренко М.О., Бондаренко Ю.Ю. Дослідження впливу соляних розчинів на металеві поверхні оптичних елементів	247
Почапський Є.П., Клим Б.П., Рудак М.О. Вплив залишкових напружень у зварних з'єднаннях на магнетопружну акустичну емісію	248
Булат В.В., Корзаченко М.М. Про впровадження ефективних механізмів фінансування житлового будівництва на Чернігівщині	250

УДК 687:658

Н.В. Білей-Рубан, канд. техн. наук, доцент

О.О. Кулл, магістр

Мукачівський державний університет, natalija.ruban@gmail.com

ДЕКОРУВАННЯ ПАЛЬТОВИХ ВИРОБІВ НА ОСНОВІ ЕЛЕМЕНТІВ ЕТНО-СТИЛІСТИКИ

Серед визначальних тенденцій сучасної моди в одязі на сьогодні вигідно вирізняється українська вишивка, яка уособлює світ краси і фантазії, поетичного осмислення навколишньої природи, спонукає до розповіді про думку і почуття людини, актуалізує образи, які торкаються звичаїв і уявлень наших предків. Крім цього захоплюються вишивкою не тільки українські дизайнери (Роксолана Богуцька, Олеся Теліженко та Олена Датс), а й дизайнери за кордоном.

Актуальність наукових досліджень у даному випадку полягає в тому, що вишивка лише починає застосовуватися в верхньому одязі і вже зараз споживачам пропонується гігантський вибір пальто створених для прохолодної пори року. Здійснена нами систематизація моделей (рис.1) свідчить не тільки про багатство і різноманітність елементів в українській вишивці, а й про необхідність врахування місця розташування вишивки і її співвідносність з силуетом одягу (прямий, напівприлеглий, трапецієвидний, А-подібний, О-подібний тощо) [1]. При цьому фольк стиль в одязі не копіює національний костюм, а використовує деякі типові риси, властиві національному одязі. Це є свідченням того, що етнічний стиль, тобто внесення фольклорних мотивів в сучасний одяг і інтер'єр, переживає нове народження.

Таблиця 1 – Місце розміщення вишивки на пальто

Місце розташування вишивки на пальто						
Прилеглий силует		Прямий силует		Трапецієвидний силует		О-подібний
						
Нижня частина пілочки і виробу	Борт виробу	Верхня частина пілочки та низ рукавів	Кокетка, низ рукавів та виробу	Комір та ліва частина пілочки, низ виробу та рукавів	Рукава та нижня частина пілочки	Нижня частина виробу та рукава

Враховуючи те, що для пальто в фольклорному стилі характерними є тканини з натуральних волокон, тобто вовни, льону, бавовни і шовку простих переплетень, а також те, що українська вишивка характеризується багатьма видами і технічними прийомами вишивання (гладь, хрестик, низь, мереження, бігунець, плетіння тощо), важливими є вирішення таких задач в технології декорування, як :

1) необхідність аналізу сучасних пальтових матеріалів, технології їх отримання та визначення фізико-механічних властивостей з метою розуміння специфіки показників матеріалів, які забезпечать експлуатаційну зносостійкість виробу разом з декоруванням;

2) розгляд та аналіз особливостей сучасної промислової технології виготовлення пальто жіночого з метою оцінки виробничих потужностей для реалізації вибраного декорування;

3) визначення художньо-конструктивних особливостей пальто жіночих з врахуванням сучасних прийомів декорування та модних тенденцій в пальтовому асортименті в стилі етно-, фольк;

4) оцінка експлуатаційної зносостійкості основних та допоміжних матеріалів для декорування з метою забезпечення рівня якості технології декорування (техніки вишивки, виду вишивки) та технічної довершеності проектуемого виробу.

Наразі, сучасні тенденції моди в одязі диктують свої правила. Це стосується стилю, орнаментики, художньої виразності і врешті-решт конструкторсько-технологічних особливостей. Широкого застосування отримує українська вишивка, якою здавна оздоблювали майже все: від рушників та подушок, до взуття та предметів побуту. До основних художньо-стилістичних особливостей вишивального мистецтва України можна віднести художньо-колеристичне забарвлення вишивки та основного матеріалу, техніки та види вишивки, їх засування на матеріалах різного призначення, а отже і різної структури, товщини та властивостей. Виконаний нами аналіз показав, що технік виконання вишивки налічують більше 100 видів. Підбір виду вишивки дуже складний процес, починаючи від визначення асортименту виробів, асортименту матеріалів, вибір виду орнаменту, а вже після техніки вишивання. Залежно від того, де застосовується вишивка, кількість членувань, та декоративних деталей відповідно до цього і вибирають орнамент вишивки. Особливістю виконання вишивки на пальто є те, що кінцевий результат можна передбачити переважно з точки зору естетики, а не з точки зору експлуатаційної зносостійкості. Різні орнаменти вишивки з різним художньо-колеристичним забарвленням задають власну фактурність, змінюють структуру матеріалу, і відповідно потребують уточнених параметрів догляду за виробом, що викликає необхідність оцінки експлуатаційної надійності виробу в цілому [2]. Також при експлуатації пальто з вишивкою виникає проблема з відповідністю показників стійкості забарвлення пальтового матеріалу та декоративних елементів, що потребує оцінки якості основних та допоміжних матеріалів щодо впливу різних фізико-механічних та хімічних факторів. З іншої сторони, існуюче на ринку велике різноманіття пальтових матеріалів, ставить задачу цілковитої визначеності в їх основних властивостях та розуміння технології їх отримання. Адже, під час вибору декорування стикаються з таким питанням, як рівномірність матеріалів за товщиною, що впливає на вибір техніки декорування пальто, виду вишивки та місця розташування у виробі.

Отже, декорування пальто жіночого на основі елементів етно-стилістики в умовах промислового виробництва потребує комплексності в підходах вибору не тільки орнаментики, а й оцінки основних фізико-механічних властивостей матеріалів. Це дозволить забезпечити відповідність модним тенденціям та якісну експлуатацію.

Список посилань

1. Ермилова Д. Ю. Моделирование и художественное оформление одежды [Текст] / Д.Ю. Ермилова, В.В.Ермилова.: учеб.пособие для студ.учреждений сред. проф. образования. – М.: Мастерство; Издательский центр «Академия»; Высшая школа, 2000. – 184 с.

2. Кокеткин П. П. Одежда: технология - техника, процессы – качество [Текст] / П.П. Кокеткин – М.: Изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.

НАУКОВЕ ВИДАННЯ

**VI Міжнародна науково–практична конференція
«Комплексне забезпечення якості технологічних
процесів та систем»**

26 – 29 квітня 2016 року

Чернігів, ЧНТУ

Відповідальний за видання
Коректор
Комп'ютерна верстка і макетування
Друк

В.І. Ступа
С.П. Сапон
О.О. Борисов
Н.А. Тестова

Прийнято до друку 11.04.2016 р. Формат 60x84/16
Папір офіс. Гарнітура Times New Roman. Друк - цифровий.
Ум.-друк. арк. 22,250. Обл.-вид. арк. 22,28
Наклад 200 прим. Зам. № 16102.016.170

Чернігівський національний технологічний університет
14027 м. Чернігів, вул. Шевченка, 95

Свідоцтво про внесення суб'єкта видавничої справи
до державного реєстру видавців,
виробників і розповсюджувачів видавничої продукції
серія ДК № 4802 від 01.12.2014 р.