

**ОСОБЛИВОСТІ СУЧАСНИХ КЛЕЙОВИХ МАТЕРІАЛІВ
ТА ЇХ ВИКОРИСТАННЯ В ШВЕЙНІЙ ПРОМИСЛОВОСТІ**

Створення нових матеріалів верху з нетрадиційними технологічними властивостями вимагає адаптації до них і прокладкових матеріалів. Фахівці в швейній галузі велику увагу приділяють проблемі підбору пакету внутрішнього шару виробу, про який і не здогадується пересічний споживач, але який в значній мірі забезпечує такі властивості, як стабільність і формостійкість виробу в процесі носіння, зносостійкість, незмінальність, навіть форму готового виробу, зачасту корегуючи деякі недоліки фігури та підкреслюючи її переваги. Для виготовлення якісного виробу верхнього асортименту інколи слід підібрати до п'яти–вісьми різних за артикулом прокладок, кожна з яких володіє особливими якостями і виконує відповідну функцію.

Сучасні текстильні матеріали в більшості своїй виготовлені зі змішаних волокон і мають ті чи інші особливості структури: ворсові, еластичні, високощільні з гладкою поверхнею, оброблені спеціальним покриттям для забезпечення певних властивостей, або, навпаки, рихлі нестабільні, фактурні, букльовані. Наявність таких властивостей робить їх проблемними при виконанні операцій дублювання. При неправильному виборі клейових прокладкових матеріалів (КПМ) або неправильно визначених режимах дублювання виникають дефекти операції дублювання, що приводять до явних або прихованих дефектів готового виробу: неміцне клейове з'єднання, короблення поверхні основного матеріалу в клейовому пакеті внаслідок неузгодженості коефіцієнта зсідання, зсідання обох шарів матеріалів в деталях виробу (особливо з еластичних матеріалів).

Відомі зарубіжні фірми, що займаються розробкою та виготовленням нових прокладкових матеріалів, таких як “Фройденберг”, “Хензель-Текстиль”, “Кюфнер” (Німеччина), “Лайнер де Пікарді” (Франція), “Камела” (Польща) гарантують якісні показники, найважливіший з яких для даного асортименту матеріалів – забезпечення міцного клейового з'єднання з матеріалом верху. Сучасні прокладки названих виробників мають значні переваги: низьку температуру плавлення клеючої речовини, сухе склеювання без зволоження напівфабрикатів, що є позитивним як з точки зору енергозбереження, так і зменшення негативного впливу високих температур на оброблювані текстильні матеріали.

На жаль, на український ринок поступають і низькоякісні прокладкові матеріали «близькосхідного» походження, що, хоча і реалізуються по досить високій ціні, не відповідають вимогам, що пред'являються до клейових матеріалів.

Отже, вибір пакету прокладкових матеріалів для виробу є складним і відповідальним процесом, що вимагає від фахівця теоретичних знань, досвіду, а також потребує проведення експериментальних досліджень.

В даній роботі проаналізовано досвід використання прокладкових матеріалів ведучих швейних підприємств області та рекомендації фірм-виробників КПМ та систематизовано деякі режими з підбору клейових прокладкових матеріалів.

Один з важливих показник клейових прокладок – поверхнева щільність. В таблиці 1 наведені рекомендації нетканих клейових матеріалів в залежності від даного показника.

Таблиця 1

Призначення нетканих клейових прокладок (флізелін, вайлін) в залежності від поверхневої щільності

№ з/п	Призначення	Поверхнева щільність, г/м ²
1	Легки тканини плательного асортименту	до 26
2	Блузочні	до 32
3	Костюмні групи тканин(літні)	до 35
4	Костюмні групи тканин (демісезонні)	до 40
5	Костюмні, легки пальтові	до 47
6	Пальтові	до 60

Наступний показник, що визначає призначення клейових прокладок - щільність нанесення клейових точок на основу (матеріал, на який наноситься клеюча речовина) і визначається їх кількістю на 1см² або кількістю по діагоналі квадрату зі сторонами в 1 дюйм (прийнято за міжнародною класифікацією). За цією ознакою КПМ класифікують таким чином:

- з грубим растром - до 11 меш або 22 точки/см²;
- з середнім растром - 11-21 меш - 22-80 точок/см²;
- з дрібним растром - от 21 меш більше 80 точок/см².

Таблиця 2

Призначення КПМ в залежності від щільності нанесення клейових точок

Призначення	Кількість точок на 1 см ²
Для верхнього одягу пальтової групи тканин	10-30
Для костюмної групи тканин	37, 52 , 72 (76)
Для легких тканин	110-180

Універсальна клейова прокладка для різних видів матеріалів з щільністю клейового покриття 52 точки/см² (17меш).

Наступний показник КПМ – волокнистий склад його основи. В залежності від цього клейове з'єднання володіє різним показником жорсткості, а саме:

Волокнистий склад основи КПМ	Властивості клейового пакету
Поліефірне волокно	дещо жорсткий
Поліамідне волокно	м'який, пружний, більш формостійкий в процесі експлуатації
Віскозне волокно або з додаванням віскозних волокон	володіє найбільшим показником пружності при всіх інших позитивних показниках

Найкращі результати при дублювання дають КПМ з рухливою структурою, м'яки на дотик, об'ємної фактури. При дублюванні такими прокладками сама їх основа краще адаптується до матеріалу верху, як би зливається з ним, повторюючи його гриф.

Таким чином, питання вибору прокладкових матеріалів для конкретного виробу або партії виробів з сучасних текстильних, особливо, так званих, «технологічно складних» матеріалів є досить відповідальним етапом, на якому закладається якість майбутнього виробу, і вимагає більш детального опрацювання. Також, передбачається більш ретельне вивчення технологічних можливостей КПМ, які пропонуються в торгівельній мережі області.

Література

1. Першина Л.Ф., Петрова С.В. Технология швейного производства / Л.Ф. Першина, С.В.Петрова. - М. : Легпромбытиздат, 1991. – 416 с.
2. Мельник П.В., Свіщов М.В., Скрипка В.К. Лабораторний практикум з основ технології, обладнання та організації технологічних процесів виготовлення швейних виробів / П.В.Мельник, М.В.Свіщов, В.К.Скрипка. - Київ, Ірпінь, «Перун», 1997. – 240 с.
3. Промышленная технология одежды.: Справочник / П. П. Кокеткин, Т. Н. Кокеткин, В. И. Кочегура, В. И. Барышныкова. – М. : Легпромбытиздат, 1988. – 640 с.

УДК 685; 616.7

Т.Т.РЕЙС, О.П.КОЗАРЬ
Мукачівський державний університет

ВСТАНОВЛЕННЯ ОСОБЛИВОСТЕЙ КОНСТРУКЦІЇ ОРТОПЕДИЧНОГО ВЗУТТЯ ДЛЯ ДІАБЕТИКІВ

За даними міжнародного комітету Всесвітньої організації охорони здоров'я цукровий діабет посідає третє місце за рівнем ранньої інвалідизації та смертності населення розвинених країн світу. Цукровий діабет – хронічне захворювання, яке не піддається лікуванню і пов'язане з пошкодженням різних органів і систем. Кількість хворих на діабет у світі становить майже 146 млн. чоловік.

Одним із проявів цукрового діабету є синдром «діабетична стопа» - комплекс анатомічних і функціональних змін стоп, викликаних діабетичною нейро- і ангіопатією, які призводять до розвитку остеонекрозу, остеоартропатії і гнійно-некротичних процесів. Виникнення такого ускладнення цукрового діабету як синдром «діабетична стопа» призводить до утворення виражених важких деформацій стоп, що знижують статодинамічну функцію нижніх кінцівок, іноді повністю виключають опороздатність, а також часто призводить до ампутації в межах стопи або нижньої кінцівки.

Метою даного дослідження є встановлення особливостей конструкції ортопедичного взуття для діабетиків та розробка рекомендацій до конструкції ортопедичного взуття.

Для досягнення даної мети нами було визначено та сформульовано вимоги до конструкції взуття для діабетиків.



МУКАЧІВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

89600, м. Мукачево, вул. Ужгородська, 26

тел./факс +380-3131-21109

Веб-сайт університету: www.msu.edu.ua

E-mail: info@msu.edu.ua, pr@mail.msu.edu.ua

Веб-сайт Інституційного репозитарію Наукової бібліотеки МДУ: <http://dspace.msu.edu.ua:8080>

Веб-сайт Наукової бібліотеки МДУ: <http://msu.edu.ua/library/>